

## Техническая информация о продукте **VARYBOND® VB 27 Zinc-Spray 400 ml**

### Назначение:

VARYBOND® VB 27 Zinc-Spray - это быстросохнущая защита металла от коррозии с отличным долгосрочным эффектом. В сухой пленке продукта содержится более 90% цинка и цинковых соединений. Прилипает практически ко всем металлам, хорошо проникает и формирует гладкую пленку. Может использоваться при точечной сварке и обладает термостойкостью до 500°C. Может покрываться лаком.

VB 27 Zinc-Spray применяется:

- при восстановлении поврежденных слоев цинка
- для покрытия мест сверления, резки и сварки
- в качестве проводящего промежуточного слоя при точечной сварке
- в качестве основного покрытия для объектов, подверженных воздействию воды и атмосферных явлений
- при любых кузовных работах
- в качестве грунтовки для всех видов лаков и красок
- везде, где необходимо защитить металл от коррозии на длительный срок

VB 27 Zinc-Spray может применяться во всех отраслях промышленности, а также при кузовном ремонте и особенно в областях, где металлы подвержены коррозии.

- Испытание соляным туманом по DIN 53167 в сочетании с DIN 50021:  
400 часов/80 мк < 0,5 мм
- DIN 53151 испытание методом решетчатого надреза: Gt 0-1

### Инструкция:

Обезжирить металлы и гладко отшлифовать их. Энергично встряхнуть аэрозоль в течение примерно трех минут после отчетливо слышимого стука перемешивающего шарика. Распылять крест-накрест с расстояния примерно 25-30 см. Покрытие станет сухим через 5-7 минут, быстро обрабатываемым через 20-30 минут и полностью высыхает примерно через 24 часа.

Детали, содержащиеся в этой технической информации о продукте, основаны на наших текущих знаниях, опыте и требованиях законодательства. Они описывают использование нашей продукции в нормальных условиях эксплуатации, без гарантии каких-либо установленных характеристик. Они не освобождают пользователя от необходимости проведения собственного обследования и принятия мер предосторожности. Наша гарантия гарантирует качество продукта, но не распространяется на успех и эффекты, вызванные его использованием, которые зависят от множества факторов.